

# 着色排水検知器 ECD-100

## 製品概要

LEDとカラーセンサを用いて、着色度合いを検知します。着色度合いは、RGBの透過率、吸光度、減衰率で表されます。工場や工事現場の排水処理槽等へ設置し、着色異常を即座に検知することで、排水事故の被害拡大を未然に防げます。

## 特 徴

- 測定対象水に検知部を沈めて使用し、試薬も使わず、応答の良い連続測定が可能
- イニシャル、ランニングコストが安価
- 検知器の維持管理に専門的なスキルは不要
- RGBのバランスにより色の予想も可能
- 圧縮空気による自動洗浄機能付き



制御部

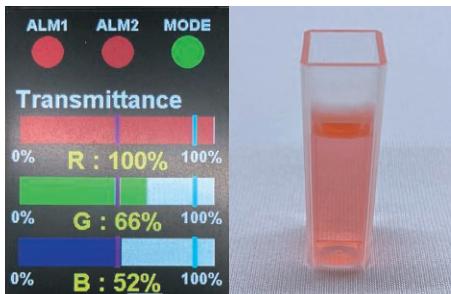
検知部

## 仕様

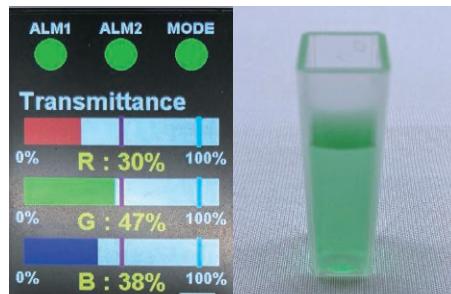
型 式	ECD-100
検 知 原 理	可視光吸光度法
検 知 対 象	処理水、放流水等
光 源・使 用 波 長	LED・400～700nm
検 知 範 囲	0～100%(透過率)、0.00～2.00Abs(吸光度)、0～100% (減衰率)
検 知 周 期	5秒※洗浄中を除く。
応 答 時 間	30秒
設 置 方 式	検知部：水中浸漬、制御部：ポール・平面固定(※1)
使 用 環 境	検知部・制御部：0～40°C(凍結なきこと。急変なきこと。)
電 源	AC100V±10% 50/60Hz 約6.0W
外 形 尺 度・質 量	制御部：160W×260H×130D [mm] 約2.2kg 検知部：Φ90×300H [mm] 約1.2kg ファイバー長：5m
ア ナ ロ グ 出 力	DC4～20mA×2系統 (R/G/Bのいずれか2つを設定)
信 号 出 力	無電圧c接点×3系統 (濃度警報×2系統・エラー信号×1系統) 電磁弁制御信号×1系統 無電圧a接点 AC300V1.2A (無極性)
洗 浄 方 法	圧縮空気0.05～0.50MPa (圧縮空気は別途ご用意ください)

## 検知結果例

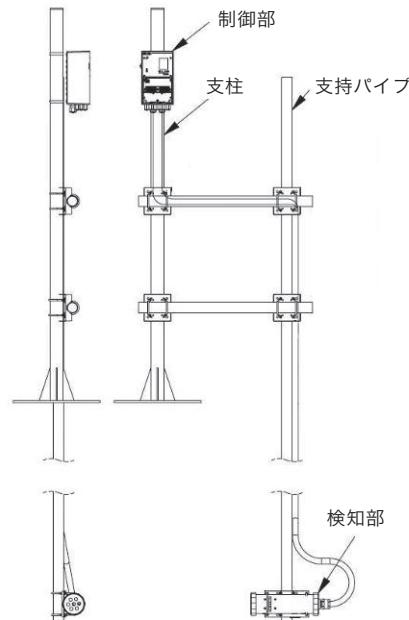
赤



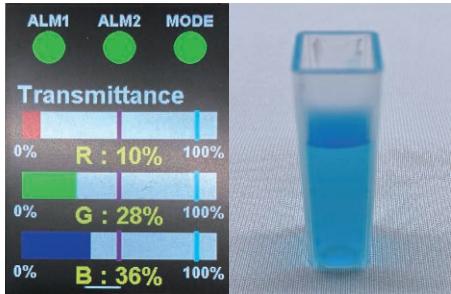
緑



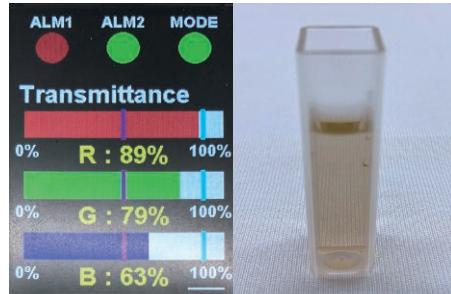
(※1) 設置例



青



茶



※1 直射日光が当たる場合は日除けを設置し、日光があたらないよう設置してください。



WEBサイトはこちら



荏原実業テクノロジーズ株式会社 営業部

〒215-0033 川崎市麻生区栗木2-3-12

東日本営業グループ TEL 044-981-0560 FAX 044-981-0561 Mail sales-e@ej-tech.jp

〒541-0046 大阪市中央区平野町3-2-13 平野町中央ビル5F

西日本営業グループ TEL 06-6231-3528 FAX 06-6231-2929 Mail sales-w@ej-tech.jp

<https://www.ejooo.com>

※本カタログに記載の仕様・外観は、製品改良のため予告なく変更することがあります。

EOS-T432-1-040-01